СварПом

Сварочный автомат горячего воздуха для сварки баннерных, тентовых и других полимерных тканей и плёнок

Модели:

СП52 / СП53

Инструкция по эксплуатации



Пожалуйста, перед началом эксплуатации устройства внимательно изучите данную инструкцию и сохраните её для дальнейшего использования.

Компания СварПом представляет уникальное решение: производительные сварочные автоматы горячего воздуха СП52 и СП53, которые предназначены для использования при производстве рекламных баннеров, тентов, мягких окон, шатров, завес, укрывных систем и многих других изделий из технической полимерной ткани.

Назначение:

- Производство рекламных баннеров
- Производство различных тентов, шатров и палаток
- Производство укрывных систем для хранения на открытом воздухе
- Производство мягких окон
- Производство надувных городков для детей
- Производство укрытий для складирования на открытом воздухе
- Наварка армирующей ленты на изделия из тентовой ткани для прочности (СП53)

ВНИМАНИЕ! Меры предосторожности

Прежде чем открывать корпус аппарата или производить другие работы по его ремонту и настройке, обязательно убедитесь, что вилка электропитания отсоединена от розетки во избежание поражения электрическим током в результате контакта с находящимися под напряжением компонентами и электрическими соединениями.

Работа аппарата сопровождается нагревом сварочного сопла до высоких температур и выходом из него потока горячего воздуха. Неправильное использование аппарата может привести к возгоранию или взрыву, если нагрев происходит в непосредственной близости от легковоспламеняющихся материалов или горючих газов.

Во избежание ожогов не прикасайтесь к сварочному соплу и соседним узлам до их полного остывания. Не направляйте горячий воздух на себя, других людей и животных!

Напряжение сети должно соответствовать номинальному напряжению, указанному на сварочном аппарате, источник питания должен быть надёжно заземлен. Подсоединяйте сварочный аппарат к только к сетям с защитным заземлением. Отключение/обрыв провода защитного заземления представляет опасность для жизни! Используйте удлинительный кабель исключительно с защитным заземлением!

Для обеспечения безопасности операторов и оборудования, настоятельно рекомендуется подключать аппарат через УЗО (устройство защитного отключения).

Не оставляйте работающий аппарат без присмотра. Аппарат должен эксплуатироваться квалифицированными специалистами или под их контролем, так как существует опасность пожара или взрыва. Запрещается использование данного аппарата детьми. Запрещается прикасаться к движущимся частям, это может привести к травмам.

Категорически запрещено использовать сварочный автомат на мокрой или грязной поверхности, автомат следует беречь от воды, дождя или сырости.

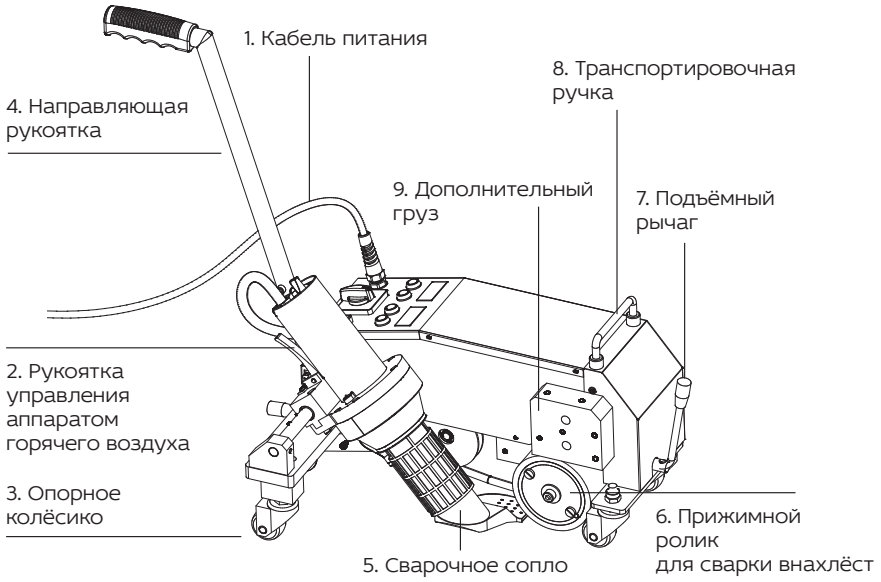
Технические характеристики

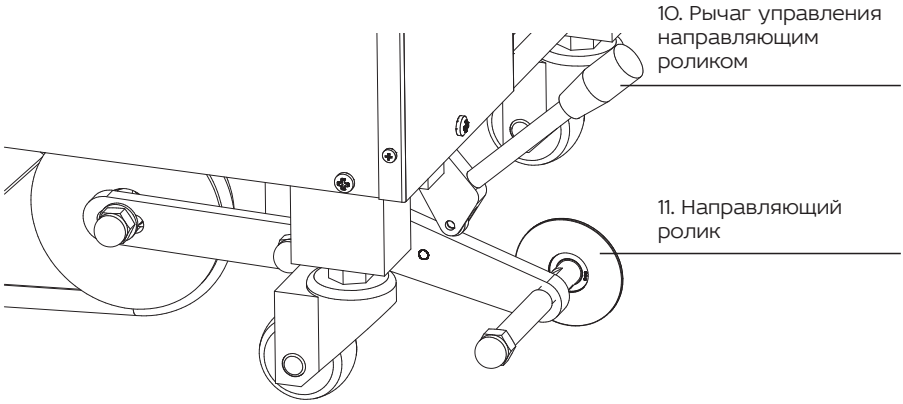
Тип аппарата	СП52
Номинальное напряжение, В~	230
Частота, Гц	50/60
Номинальная мощность, Вт	4200
Скорость сварки, м/мин	1,0–10,0
Температура нагрева, °С	50-620
Ширина сварочного шва, мм	40/50/80
Вес нетто, кг	22,0
Тип двигателя	Бесщёточный
Знак соответствия	EAC
Гарантия	1 год

Технические характеристики

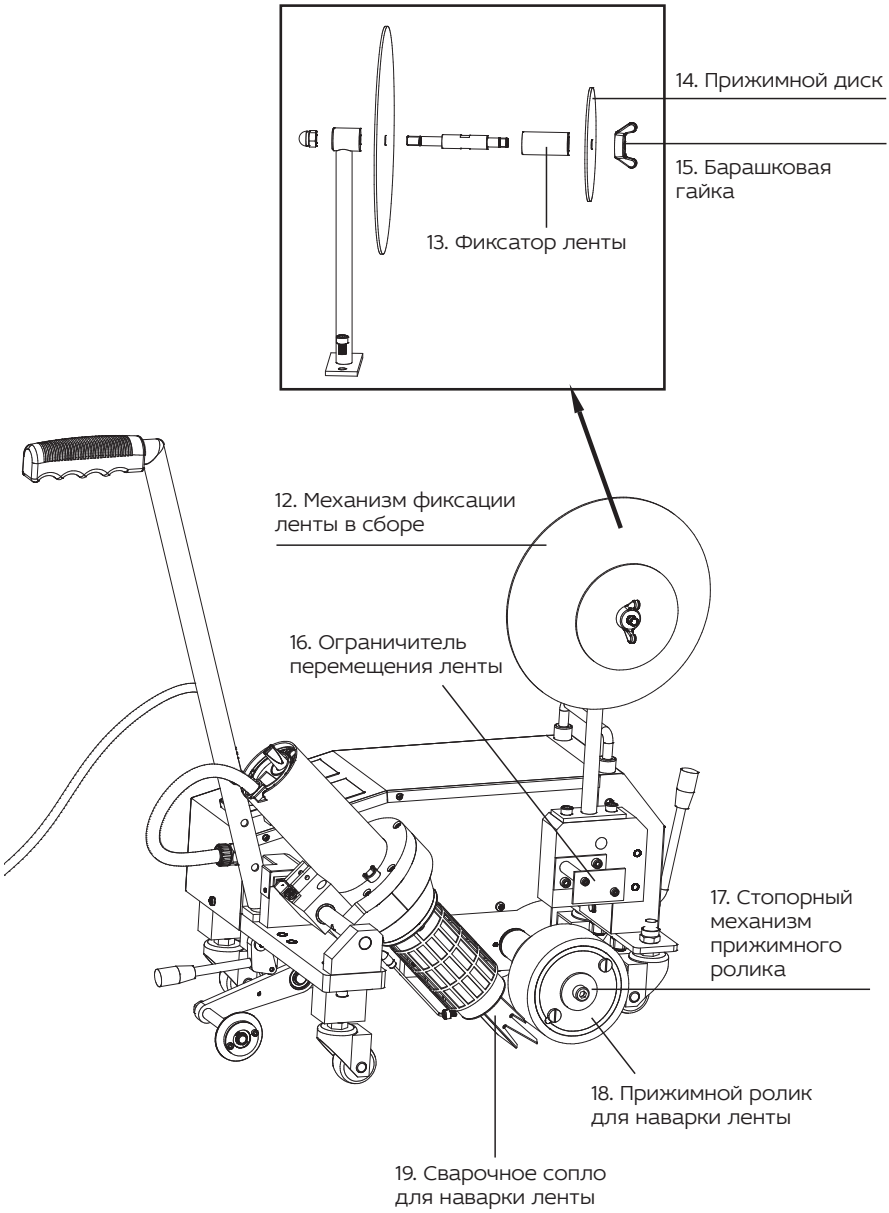
Тип аппарата	СП53
Номинальное напряжение, В~	230
Частота, Гц	50/60
Номинальная мощность, Вт	4200
Скорость сварки, м/мин	1,0–10,0
Температура нагрева, °С	50-620
Ширина сварочного шва, мм	40/50/80
Вес нетто, кг	24,0
Тип двигателя	Бесщёточный
Знак соответствия	EAC
Гарантия	1 год

Основные части сварочного автомата СП52

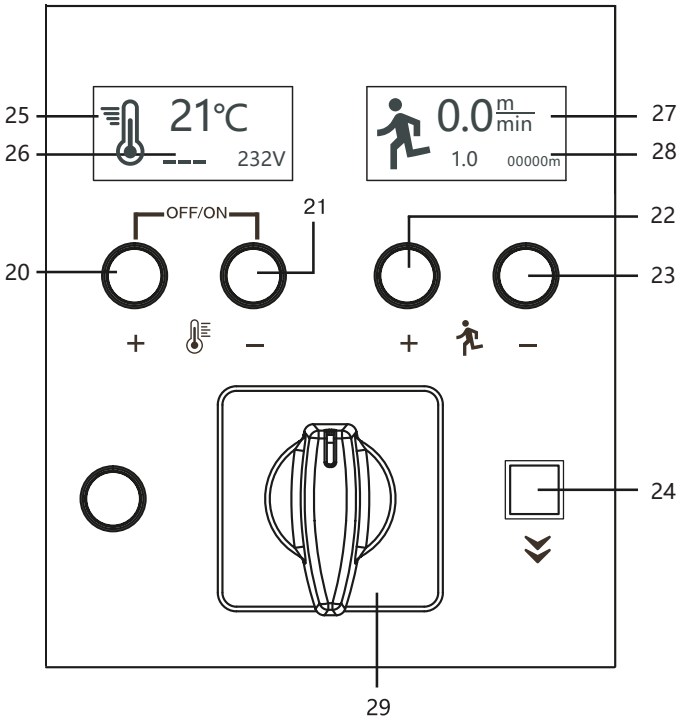




Основные части сварочного автомата СП53



Панель управления СП52 / СП53



20. Кнопка увеличения температуры +
21. Кнопка уменьшения температуры −
22. Кнопка увеличения скорости +
23. Кнопка уменьшения скорости −
24. Кнопка включения/выключения привода
25. Фактическая температура
26. Заданная температура
27. Фактическая скорость
28. Заданная скорость
29. Главный выключатель

1. Установка температуры сварки:

Нажмите кнопки + − (20, 21) на панели управления для установки необходимой сварочной температуры, которая зависит от материала изделия и температуры окружающей среды. На ЖК-дисплее будут отображаться значения заданной и фактической температуры.

2. Установка скорости сварки:

Нажмите кнопки + − (22, 23) на панели управления для установки необходимой скорости, соответствующей температуре сварки. На ЖК-дисплее будут отображаться значения заданной скорости и фактической скорости.

Для включения/выключения нагрева нажмите одновременно кнопки увеличения и уменьшения температуры (21+20).
После одновременного нажатия кнопок 21+20 заданная температура будет соответствовать значению, выставленному при последней настройке заданной температуры.

• В данный аппарат встроена функция сохранения параметров, благодаря которой сварочный аппарат после включения будет автоматически устанавливать последние использованные параметры, сохраняя их перед выключением.

Регулировка положения сварочной насадки

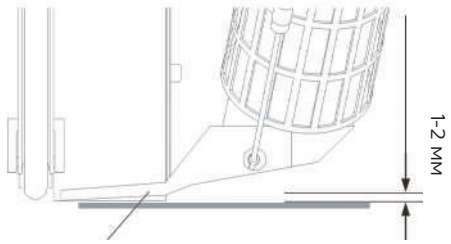


Рис. 1



Рис. 2

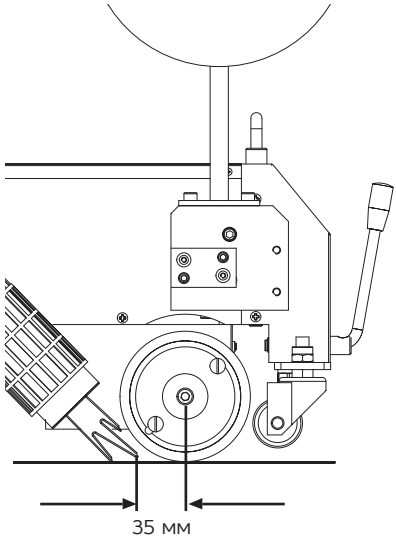


Рис. 3

1. Расстояние между сварочной насадкой и поверхностью должно быть таким, как показано на *рис. 1.* (Заводские настройки могут сбиться в процессе транспортировки, поэтому перед работой рекомендуется проверить правильность позиционирования насадки).
2. Расстояние между сварочной насадкой и приводным прижимным роликом должно быть таким, как показано на *рис. 2* и *рис. 3*. Если это расстояние не такое, произведите регулировку положения сварочной насадки, предварительно ослабив гайку регулировки положения сварочной насадки.
3. Нажмите на рычаг подъемного механизма (7), чтобы перевести автомат в транспортировочное положение, и переместите автомат на позицию сварки (край верхнего листа материала должен быть на одном уровне с краем приводного прижимного ролика (6), как показано на *рис. 3.*).

Пуск/остановка сварочного автомата



Рис. 1

1. Подключите автомат к источнику питания. Включите питание автомата главным выключателем (29). На ЖК-дисплее будут отображаться настройки, как показано на *рис. 1*. При этом нагрев выключен, аппарат горячего воздуха работает на обдув холодным воздухом.



Рис. 2

2. Установите необходимые значения температуры с помощью кнопок управления температурой (20) и (21). Для включения нагрева — нажмите одновременно кнопки увеличения и уменьшения температуры (20 + 21). Аппарат горячего воздуха начнёт нагрев, пока фактическая температура не достигнет заданной температуры. Когда фактическая температура достигнет заданной температуры, установите скорость движения с помощью кнопок (22) и (23). На ЖК-дисплее появятся значения, как показано на *рис. 2*.



Рис. 3

3. Потяните вверх рукоятку управления (2), поднимите аппарат горячего воздуха, опустите сварочное сопло и сдвиньте его влево, чтобы оно оказалось между верхним и нижним листами свариваемого материала. При этом сварочный автомат автоматически переходит к сварке. На ЖК-дисплее появятся значения, температуры и скорости, как показано на *рис. 3*.

4. Постоянно следите за положением направляющего ролика (11). Он не должен отклоняться от края верхнего листа материала. При отклонении положения его можно поправить с помощью рукоятки (4).

Пуск/остановка сварочного автомата

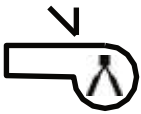


Рис. 4

5. После завершения сварки необходимо извлечь сварочную насадку из шва и вернуть в исходное положение. Если сварочный процесс завершён, для выключения автомата его необходимо охладить, для этого одновременно нажмите на панели управления кнопки увеличения и уменьшения температуры (20 + 21). Нагрев отключится, а аппарат горячего воздуха будет продолжать обдув.
Дождитесь снижения температуры до 60 °C, после чего можно выключить питание автомата главным выключателем (29).

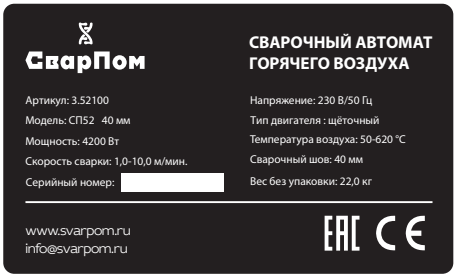
- В правом нижнем углу дисплея индикации температуры в реальном времени отображается напряжение сети в вольтах. В правом нижнем углу дисплея индикации скорости отображается пробег сварочного автомата в метрах.

Диагностика и устранение неисправностей

	Неисправность термопары	1. Замените нагревательный элемент; 2. Сломана клемма подключения внешнего корпуса; замените корпус в сборе; 3. Неисправна плата управления; замените плату управления.
	Перегрев	1. Если не вращается вентилятор, замените электродвигатель аппарата горячего воздуха или угольные щётки; 2. Очистите воздушное сопло и входной фильтр аппарата горячего воздуха; 3. Если неисправен фоточувствительный элемент, замените его; 4. Замените нагревательный элемент.
	Неисправность нагревательного элемента	1. Замените нагревательный элемент; 2. Сломана клемма подключения внешнего корпуса; замените внешний корпус в сборе; 3. Неисправна плата управления; замените плату управления.
 206 В	Аварийный сигнал: напряжение ниже 207 В	Повысить напряжение питания
 246 В	Аварийный сигнал: напряжение выше 245 В	Понизить напряжение питания
 281 В	Аварийный сигнал: напряжение достигло 280 В	Отключить питание, понизить напряжение питания

Маркировка аппаратов

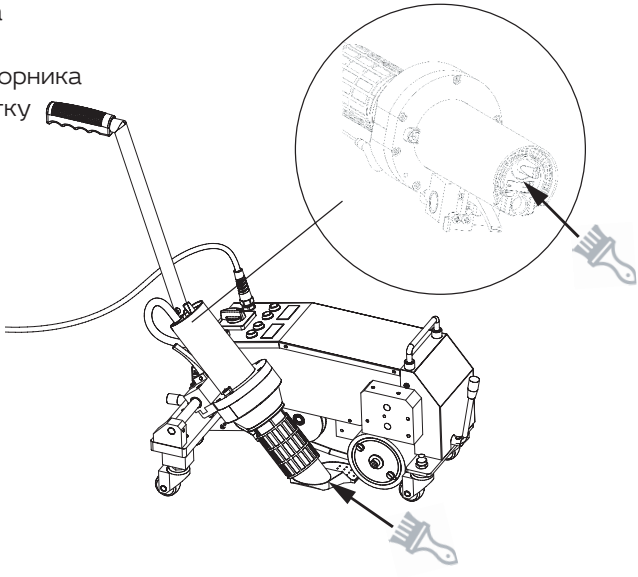
Модель и серийный номер выбранного Вами аппарата указаны на заводской табличке (шильдике).
Сообщите эти данные при обращении в офис продаж и сервисный центр СварПом.





Ежедневный уход за аппаратом

Используйте металлическую щётку
для чистки сопла (например, латунную).
Очищайте от загрязнений
воздухозаборник
в задней части аппарата
горячего воздуха.
Для очистки воздухозаборника
лучше использовать щётку
с полимерной щетиной.



Гарантийные обязательства

Гарантия на данный автомат составляет 12 месяцев со дня продажи. Компания несёт ответственность за поломки, вызванные дефектом комплектующих аппарата или производственным дефектом. Согласно настоящей гарантии,
Компания оставляет за собой право на ремонт и замену неисправных деталей по своему усмотрению.
Настоящая гарантия не распространяется на замену деталей, подверженных износу (нагревательные элементы, угольные щетки, подшипники и т.д.), на повреждения или дефекты, вызванные ненадлежащей эксплуатацией или ненадлежащим техническим обслуживанием, а также на повреждения, вызванные падением изделий.
Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае нарушения правил эксплуатации и наличия следов неавторизованного вмешательства в конструкцию изделия.

Техобслуживание и ремонт

Ремонтные работы должны проводиться только в специализированных сервисных центрах компании СварПом.
Допускается использование только оригинальных запасных частей СварПом.

1 год гарантии

Сервисные центры

Центральный офис компании СВАРПОМ 117535, г. Москва, Варшавское ш., д. 150, корп. 1.
Бесплатный звонок по России: 8 (800) 700-41-14
zakaz@svarpom.ru

Санкт-Петербург. ул. Химиков, д. 18, оф.25
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

ОЛЬМА-С, Санкт-Петербург, ул. 10-я Красноармейская, д. 19 (вход через д.17)
тел.: +7 (812) 575-00-86
zakaz@svarpom.ru

Казань, ул. В. Кулагина, д. 17, офис 106/1
тел.: 8 (800) 700-37-29, +7 (843) 500-51-02, +7 (843) 500-54-02
zakaz@svarpom.ru

Краснодар, ул. Новороссийская, д. 214, оф. 302
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Нижний Новгород, ул. Кировская, д. 16, пом. 4/1
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Екатеринбург, ул. Блюхера, д. 4, офис 1
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Красноярск, ул. Дубровинского, д. 112, пом. 2
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Самара, ул. Мичурина, д. 147, цок. этаж № 1, оф. 1/1
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Хабаровск, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф.27/1
тел.: +7 (800) 700-37-29
zakaz@svarpom.ru

Владивосток, ул. Кирова, д. 44а
тел.: +7 (909) 803 84 08
zap@olmax.ru

СВАРПОМ

8 800 700-37-29

www.svarpom.ru
zakaz@svarpom.ru

г. Москва, 117535,
Варшавское шоссе, д. 150,
корп. 1